

## DECRETO Nº 1545-02/2022

*Altera a composição do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente (COMDICA) e dá outras providências.*

**SANDRO RANIERI HERRMANN, Prefeito Municipal de COLINAS/RS,** no uso de suas atribuições e de conformidade com a legislação vigente, especialmente a Lei Municipal nº 367-03/1999 e alterações posteriores,

### **DECRETA**

**Art. 1º** Fica alterada a composição dos membros do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente (COMDICA), de COLINAS, RS, conforme segue:

**I) Representante do Gabinete do Prefeito:**

**Titular** – Raquel Andréia Klein Diehl / **Suplente** – Tatiana Müller

**II) Representante da Secretaria Municipal de Educação e Cultura:**

**Titular** – Edelbert Jasper / **Suplente** – Fernanda Inês Huppés Frozza

**III) Representante da Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente:**

**Titular** – Klaus Frederico Driemeier / **Suplente** – Marco Aurélio Rohr

**IV) Representante da Secretaria Municipal de Saúde, Assist. Social e Habitação:**

**Titular** – Angelita Elisabete Herrmann / **Suplente** – Jaqueline Terezinha Scotta

**V) Representante do Círculo de Pais e Mestres do Município:**

**Titular** – Letícia Haas / **Suplente:** Vivian Inês Klein

**VI) Representante de Clubes de Serviços:**

**Titular** – Ilária R. Driemeier / **Suplente** – Brunilde Schröer

**VII) Representante de Clube de Mães:**

**Titular** – Marcânia M. Worm / **Suplente** – Liselote Paulina Dorst

**VIII) Representante de Sindicato dos Trabalhadores Rurais:**

**Titular** – Carla Viviane Dickel Wanderer / **Suplente** – Elias Muller

**IX) Representante de Organizações Juvenis:**

**Titular** – Maria Eduarda Brinckmann / **Suplente** – Daiana Machado da Costa

**Art. 2º** O Conselho, nomeado por este Decreto exercerá seu mandato pelo período de 02 (dois) anos, a contar de 09 de fevereiro de 2022, conforme Decreto Municipal 1501-02/2022.

**Art. 3º** Revogam-se as disposições em contrário.

**Art. 4º** Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

**GABINETE DO PREFEITO**, 24 de agosto de 2022.

**SANDRO RANIERI HERRMANN**  
Prefeito Municipal

Registre-se e Publique-se

**Raquel Andréia Klein Diehl**  
Secretária Municipal da Administração e Fazenda